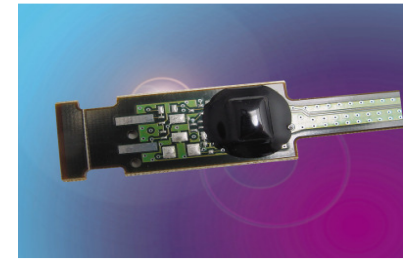


Vitralit®

Rund um die Leiterplatte



Vitralit®	2007F		5607		6104 VT		1691		6129		6138		7500VF
Basis	Epoxy		Acrylat		Acrylat		Acrylat		Acrylat		Acrylat		Acrylat
Viskosität (mPas)	300-500		1000-2000 Pas		80.000-90.000		280.000-310.000		30.000-40.000		150.000-170.000		4500-6500
Aushärtung	UV	therm. 105°C	UV	therm. 150°C	UV	therm. 105°C	UV	therm. 105°C	UV	therm. 110°C	UV	therm. 105°C	UV
Aushärtungszeit	45 Sek.	30 Min	10 Sek.	5 Min	30 Sek.	15 Min	30 Sek.	30 Min	120 Sek.	2 Min	30 Sek.	30 Min	1 Sek.
Schrumpf %	1,5		2,1		3,1		1,1		2,2		2,5		3,2
Wärmeleitfähigkeit (W/mK)	0,3		0,35		0,4		0,9		0,95		1,05		0,3
Temp. Best (°C)	-40/+180		-40/+145		-40/+200		-40/+180		-40/+180		-40/+180		-40/+120
Anwendung	Conformal coating		SMD		Befestigung großer Bauteile		Glob-Top		Kühlkörper		Power Module		Wire tacking
Eigenschaft	fluoreszierend hervorragende Chemikalienbeständigkeit		rot, kein Ausbluten		gute Haftung auf Kunststoffen, FR4, Keramik.		schwarz, schnelle Aushärtung		kombinierte Aushärtung möglich		thermisch leitfähig, Automotive		schnelle Aushärtung, fluoreszierend

Empfehlung: **Structalit® 5604**, thermisch härtender SMD Klebstoff: Hohe Thixotropierate, kurze Aushärtezeiten, Verarbeitung mit üblichen Applikationsverfahren.

Ausführliche technische Datenblätter unter : www.panacol.de

Panacol bietet die komplette Lösung mit darauf abgestimmter Geräte-Technologie im Bereich Dosiergeräte und UV-Strahler.