

Die ZUG Abbildung zeigt wo ITW Plexus Klebstoffe eingesetzt werden teilweise mit unterschiedlichen Materialpaarungen. Die Substrate sind mit geringer oder keiner Vorbereitung der Oberflächen verklebt.

1. Scheinwerfer Abdeckung

Struktureller Verklebung, um Ästhetik und Haltbarkeit zu verbessern

2. Strukturelle Verklebung der Dachverkleidung

Verbesserte aerodynamische Leistung

3. Zwischenwände

Haltewinkel und Versteifungselemente auf Verbundwerkstoff Paneelen geklebt zur Erleichterung der Montage

4. Informations-Display

Schutzabdeckung auf Composite Gehäuse

5. Mülleimer

Ersatz von Schraubverbindungen durch einkleben von GFK Teilen

6. Seitenwandverkleidung und Fensterrahmen

Versteifungs - Profile verklebt mit Composite - Teilen erhöhen die Festigkeit

7. Tische und Sitzplätze

Klebstoffverbindungen von Composite-Paneelen verringert die Fertigungszeiten

8. Fahrerhausmodul

Haltewinkel Montage

9. Böden

Phenolic Composite Paneele werden an den Aluminium Rahmen im Wagon Innenbereich angeklebt. Dieser Boden kompensiert die Fahrzeugbewegung und ist gleichzeitig sehr robust und strapazierfähig

