Produkt Information

Specialty Lubricants

MOLYKOTE® D 10 Anti-Friction-Coating

MERKMALE

- Öl-, Fett- und Lösemittelbeständig
- Korrosionsschutz-Eigenschaften
- Verschleißschutz
- Äußerst dickflüssig und zum Drucken geeignet

ZUSAMMENSETZUNG

- Festschmierstoffe
- Organischer Binder
- Lösemittel

Hitzehärtendes Trockenschmiermittel

ANWENDUNGEN

- Für Metall/Metall-Verbindungen mit geringen bis mittleren Drehzahlen und mittleren bis hohen Lasten.
- Geeignet zur Lebensdauerschmierung hochbeanspruchter Reibverbindungen mit geringen bis mittleren Drehzahlen, auch in direktem Kontakt mit Schmieröl oder Fett.
- Zur Verwendung im Automobilbereich wie etwa an Kolben von Verbrennungsmotoren; Getrieben;
  auch verwendet als elektrisch leitender Korrosionsschutz-Überzug an Teilen elektrischer Hausgeräte.

TYPISCHE EIGENSCHAFTEN

Hinweis für Verfasser von Spezifikationen: Diese Informationen sind nicht für die Erstellung von Spezifikationen vorgesehen. Bitte wenden Sie sich vor der Erstellung von Spezifikationen an Ihre lokale Dow Corning Verkaufsniederlassung.

Norm*	Prüfung	Einheit	Wert
	Farbe		Schwarz-Grau
	Physikalische Eigenschaften		
CTM 0719 E	Viskosität bei 20°C	mPas	28000
DIN 53217/2	Dichte bei 20°C	g/ml	1,30
CTM 0242 I	Nichtflüchtige Bestandteile	%	50
	Lagerfähigkeit[1]	Jahre	5
	Temperatur		
	Härtezeit	Minuten/°C	30/180
	Lasttragevermögen, Verschleißschutz, Lebensdauer		
ASTM-D2625	Falex-Druckbelastbarkeit[1]	N	s=2800
ASTM-D2714	LFW-1, rotierend[1]		p=2
	F=2860N, n=72 Minuten[a1], v=7,9m/Minuten		
	Anzahl der Umdrehungen x1000 bis µ=0,1		
ASTM-D2714	LFW-1, oszillierend[1]		p=23
	F=900N, Frequenz=89,5Osz./Minuten		
	Anzahl der Oszillationen x1000 bis µ=0,08		

1. * Oberflächen-Vorbehandlung:p = phosphatiert, s = sandgestrahlt.

* CTM: Corporate Test Method (Unternehmensinternes Prüfverfahren), Kopien der CTMs sind auf Anfrage erhältlich.
ASTM: American Society for Testing and Materials.
DIN: Deutsche Industrie Norm

ANWENDUNGSHINWEISE

Oberflächenvorbereitung

Reinigen und entfetten Sie zuerst die zu beschichtende Oberfläche, die mit MOLYKOTE D 10 Anti-Friction-Coating beschichtet wird. Phosphatierung oder Sandstrahlbehandlung (180 Raster) verbessert Adhäsion und Lebensdauer.

Anwendungshinweise

Anti-Friction-Coating vor dem Aufbringen durch Sprühen, Eintauchen, Zentrifugieren, Siebdruck oder Farbwalzdruck sorgfältig rühren. Empfohlene Trockenfilmstärke: 5 bis 20 µm.

Vernetzung

30 Minuten bei 180°C (Werkstücktemperatur)

Das Härten muß unmittelbar nach dem Aufbringen erfolgen.

Löslichkeit

Die Verdünnung kann mit MOLYKOTE®7414 Verdünner durchgeführt werden.

SICHERHEITSHINWEISE

FÜR DEN SICHEREN UMGANG ERFORDERLICHE PRODUKT-SICHERHEITSINFORMATIONEN NICHT ENTHALTEN. VOR GEBRAUCH PRODUKT- UND SICHERHEITSDATENBLÄTTER, ETIKETTEN ZUR SICHEREN HANDHABUNG AUF DEM BEHÄLTER SOWIE HINWEISE ZU GESUNDHEITSRISIKEN UND GEFAHREN BEIM UMGANG MIT DEM PRODUKT LESEN. DAS SICHERHEITSDATENBLATT IST BEI IHRER LOKALEN DOW CORNING NIEDERLASSUNG ERHÄLTLICH.

HALTBARKEIT UND LAGERUNG

Bei Lagerung bei oder unter 23°C in ungeöffneten Originalbehältern beträgt die Haltbarkeit des MOLYKOTE D 10 Anti-Friction-Coating 60 Monate ab Herstellungsdatum.

VERPACKUNG

Dieses Produkt ist in verschiedenen Standardbehältergrößen erhältlich. Für nähere Auskünfte über Behältergrößen wenden Sie sich bitte an Ihre nächstgelegene Dow Corning Niederlassung oder Ihren Dow Corning Händler.

AUSDRÜCKLICHE EINSCHRÄNKUNGEN (HAFTUNGS-BESCHRÄNKUNG)

Unsere Produkte sind weder für medizinische Produkte noch für pharmazeutische Anwendungen geeignet und sind daraufhin nicht getestet worden.

INFORMATIONEN ZU GESUNDHEIT UND UMWELT

Für alle Fragen bezüglich der Sicherheit der Produkte können sich unsere Kunden an unsere umfangreiche "Product Stewardship" Organisation oder die regionale Abteilung Gesundheit, Umwelt und Gesetze wenden.

Für nähere Informationen wenden Sie sich bitte an Ihre zuständige Dow Corning Vertretung.

HAFTUNGS-BESCHRÄNKUNG - BITTE SORGFÄLTIG LESEN

Die in dieser Broschüre enthaltenen Angaben werden aufgrund der bei Dow Corning durchgeführten Forschung nach bestem Wissen gemacht. Da Dow Corning keinen Einfluß auf die Verwendungsart Ihrer Produkte und auf die Bedingungen hat, unter denen sie eingesetzt werden, ist trotz dieser Produktinformationen vor einem Einsatz in Serienproduktion unbedingt die Durchführung von Versuchen erforderlich, um sicherzustellen, daß die Produkte von Dow Corning für die spezifische Verwendung durch den Kunden vollen Umfanges geeignet sind. Dow Corning gewährleistet daher nur, daß die Produkte den aktuellen Produktbeschreibungen entsprechen. FÜR EINE BESTIMMTE VERWENDUNGSEIGNUNG ODER BESTIMMTE EIGENSCHAFTEN DER PRODUKTE HAFTET DOW CORNING NUR, WENN DIES AUSDRÜCKLICH SCHRIFTLICH GARANTIERT WIRD. JEDE WEITERE GEWÄHRLEISTUNG DURCH DOW CORNING IST AUSGESCHLOSSEN. GEWÄHRLEISTUNGSANSPRÜCHE DES KUNDEN UND DIE ENTSPRECHENDEN GEWÄHRLEISTUNGSPFLICHTEN VON DOW CORNING BESCHRÄNKEN SICH AUF DIE LIEFERUNG VON ERSATZ FÜR MANGELHAFTE PRODUKTE ODER RÜCKERSTATTUNG DES KAUFPREISES. EINE HAFTUNG VON DOW CORNING FÜR ZUFALLS- ODER FOLGESCHÄDEN WIRD AUSDRÜCKLICH AUSGESCHLOSSEN. VORSCHLÄGE ZUR PRODUKTVERWENDUNG SIND NICHT ALS VERLEITUNG ZU PATENTRECHTSVERLETZUNGEN ZU VERSTEHEN.

® MOLYKOTE ist ein eingetragenes Warenzeichen der Dow Corning Corporation.
©1999, 2000 Dow Corning Corporation. Alle Rechte vorbehalten.