

MOLYKOTE® 7 Compound

Polydimethylsiloxancompound für eine Vielzahl von Schmierungs- und Oberflächenschutzanwendungen

Eigenschaften

- Fettähnliche Konsistenz von -40°C bis +204°C
- Hohe Durchschlagsfestigkeit
- Geringe Verdampfung
- Feuchtigkeitsresistent
- Elektrisch isolierend
- Exzellente Kompatibilität mit Elastomeren
- Exzellente Trenn- und Dichtwirkung
- Beständig gegenüber Oxidation
- Geringe Tendenz zur Aushärtung
- Erfüllt die Anforderungen von FDA 21 CFR 175.300
- Unter NSF Standard 51 zum Einsatz in lebensmittelverarbeitenden Maschinen gelistet
- Unter NSF Standard 61 zum Einsatz in Trinkwasseranwendungen gelistet

Zusammensetzung

Schmierfettähnliches Material mit einem Füllstoff aus inertem Silica und ausgewählten Polydimethylsiloxanfluiden

Anwendungen

MOLYKOTE® 7 Compound kann u.a. in folgenden Anwendungen eingesetzt werden:

- Formtrennmittel in der Gießerei für Ummantelungen und Kernformen
- Anwendungen auf Heizbälgen von Reifenpressen
- Gleit- und Konservierungsmittel für Elastomere
- Trennmittel für Klebstoffe und Leime
- Schmiermittel zum Durchziehen von gummiummantelten Kabeln in Kabelrohren
- Trennmittel für Kunststoffextruder und Verarbeitungsgeräten
- Trennmittel für Folienverpackungsmaschinen

Beschreibung

MOLYKOTE® 7 Compound ist ein universelles, hitzestabiles und hocheffektives Silikontrennmittel. Einsetzbar auf Kunststoff, Elastomer, Metallen und Klebern, ermöglicht es eine langanhaltende Trennwirkung bei gleichzeitig hoher Inertheit gegenüber einer Vielzahl an Materialien.

Listungen / Spezifikationen

Typische Eigenschaften

Hinweis für Verfasser technischer Spezifikationen: Diese Informationen sind nicht für die Erstellung von Spezifikationen vorgesehen. Bitte wenden Sie sich vor der Erstellung von Spezifikationen an Ihre lokale MOLYKOTE®-Verkaufsniederlassung.

Standard ⁽¹⁾	Test	Einheit	Ergebnis
Physikalische Eigenschaften			
CTM 0176	Farbe		Weiß, durchsichtig
CTM 0191	NLGI-Klasse		1
	Walkpenetration	mm/10	270
	Verlängerte Walkpenetration 100k	mm/10	322
CTM 0033A	Ausblutung 24 h / 200°C	%	6.8
CTM 0033A	Verdampfung, 24 h / 200°C	%	0.8
	Gebrauchstemperaturbereich	°C	-40 bis 204
CTM 0022	Dichte bei 25°C	g/ml	1.0
Elektrische Eigenschaften			
CTM 0112	Dielektrische Konstante bei		
	100 Hz		2.85
	100 kHz		2.83
CTM 0112	Dielektrischer Verlustfaktor bei		
	100 Hz		<0.0001
	100 kHz		<0.0001
CTM 0114	Durchschlagsfestigkeit, 50 mil Spalt	Volts/mil	>450
	Spezifischer Durchgangswiderstand bei 23°C	ohm-cm	2.8 x 10 ¹⁵
CTM 0171	Lichtbogenfestigkeit	s	126

⁽¹⁾ CTM: Interne Prüfnorm; Kopien der CTM's sind auf Anfrage verfügbar. CTM's korrespondieren in der Regel mit ASTM (American Society for Testing and Materials)-Standards.

MOLYKOTE® 7 Compound ist freigegeben für den Einsatz mit Lebensmittelkontakt nach FDA Regulation 21 CFR 175.300,

beeinhaltend kontinuierliche Kunststoffbeschichtungen auf Metallsubstraten.

Weiterhin ist der Compound unter NSF Standard 51 zum Einsatz in lebensmittelverarbeitenden Maschinen und NSF Standard 61 zum Einsatz in Trinkwasseranwendungen gelistet.

Gebrauchsanweisung

Für beste Ergebnisse, sollte das Produkt auf trockenen, gereinigten Oberflächen appliziert werden.

MOLYKOTE® 7 Compound kann mittels Pinsel, Tuch, Fettpresse oder einer automatischen Schmiervorrichtung aufgetragen werden. Bei Benutzung von Dosieranlagen mit hohen Drücken können Separation und Verdichtung auftreten. Je nach Ausführung der Fettpresse können Silikoncompounds zu einem Verkleben führen. Daher wird empfohlen, das Produkt vor Einsatz zu testen.

Sicherheitshinweise

DIE FÜR EINE SICHERE VERWENDUNG ERFORDERLICHEN INFORMATIONEN ZUR PRODUKTSICHERHEIT SIND NICHT IN DIESEM DOKUMENT ENTHALTEN. LESEN SIE VOR GEBRAUCH PRODUKT-UND SICHERHEITSDATENBLÄTTER UND ETIKETTEN AUF DEM BEHÄLTER ZUR SICHEREN HANDHABUNG, SOWIE HINWEISE ZU GESUNDHEITSRISIKEN UND GEFAHREN BEIM UMGANG MIT DEM PRODUKT.

Haltbarkeit und Lagerung

Bei Lagerung bei 25°C in ungeöffneten Originalbehältern, beträgt die Haltbarkeit dieses Produktes 60 Monate ab Herstellungsdatum.

Verpackung

Dieses Produkt ist in verschiedenen Standardbehältergrößen erhältlich, einsehbar auf molykote.com. Für nähere Auskünfte über Behältergrößen wenden Sie sich bitte an Ihre nächstgelegene MOLYKOTE® Niederlassung oder Ihren MOLYKOTE® Händler.

*DuPont™, the DuPont Oval Logo, and all trademarks and service marks denoted with ™, SM or ® are owned by affiliates of DuPont de Nemours, Inc. unless otherwise noted.
© 2013-2019 DuPont.*

The information set forth herein is furnished free of charge and is based on technical data that DuPont believes to be reliable and falls within the normal range of properties. It is intended for use by persons having technical skill, at their own discretion and risk. This data should not be used to establish specification limits nor used alone as the basis of design. Handling precaution information is given with the understanding that those using it will satisfy themselves that their particular conditions of use present no health or safety hazards. Since conditions of product use and disposal are outside our control, we make no warranties, express or implied, and assume no liability in connection with any use of this information. As with any product, evaluation under end use conditions prior to specification is essential. Nothing herein is to be taken as a license to operate or a recommendation to infringe on patents.

Ausdrückliche Einschränkungen (Haftungsbeschränkungen)

MOLYKOTE® 7 Compound sollte nicht auf Oberflächen aufgetragen werden, die später lackiert werden, da dies die Haftung negativ beeinflussen kann.

Das Produkt kann von Oberflächen mit Lösemitteln sowie geeigneten Waschmitteln entfernt werden.

Dimethylsilikoncompounds sollten aufgrund von Inkompatibilität nicht auf O-Ringen oder anderen Komponenten aus Silikonkautschuk appliziert werden.

Bei Anwendung auf Naturkautschuk sind leichte Quellungen zu erwarten.

Vor Einsatz auf Elastomeren sollte die Kompatibilität mit dem Produkt überprüft werden.

Aufgrund der Vielzahl an verschiedenen chemischen Zusammensetzungen, Drücken, Durchflussgeschwindigkeiten, Nachschmiervorschriften und Anlagenkonstruktionen wird empfohlen den Compound vor Gebrauch zu testen.

Nicht geeignet zur Verwendung in flüssigem Sauerstoff oder anderen Oxidationsmitteln und auch nicht in Anwendungen, in denen LOX-Kompatibilität erforderlich ist.