

Vitralit® 4451 ist ein UV härtendes Produkt mit schneller Aushärtung, einer trockenen Oberfläche und geringem Schrumpf. Das ausgehärtete Material ist weich und elastisch. Vitralit® 4451 wird zur Verklebung, für Vergußanwendungen und zur Beschichtung in dünnem Film als Conformal Coating eingesetzt.

**Lagerstabilität:**

Im geschlossenen Originalgebinde bei 5 °C ohne UV-Einstrahlung -- 6 Monate --

**Technische Daten**

Farbe transparent  
 Basisharz Urethanacrylat

**physikalische Eigenschaften im flüssigen Zustand**

Viskosität (Brookfield LVT/25°C) [mPa*s]	PE-Norm P001	600 bis 800
Flammpunkt [°C]	PE-Norm P050	> 93
Dichte [g/cm³]	PE-Norm P051	ca. 1.1
Brechungsindex [nD20]	PE-Norm P018	1.478

**Aushärtung**

UV(UV-A 40mW/cm² Schichtstärke 0,02mm): [Sek	PE-Norm P002	5
Endfestigkeit [Stunden]	PE-Norm P032	2
Spaltbreite/Durchhärtung [mm]	PE-Norm P033	2

**physikalische Eigenschaften im ausgehärteten Zustand**

Temperaturbeständigkeit [°C]	PE-Norm P030	-40 bis 130
Shore D	PE-Norm P052	20 bis 30
Volumenwiderstand [Ohm x cm]	ASTM-D-257-93	1E+15
Wasseraufnahme [Gew-%]	PE-Norm P053	< 1.4

Unsere Merkblätter wurden nach bestem Wissen zusammengestellt. Die darin angegebenen Daten dienen ausschließlich zur Information des Benutzers und beschreiben keine rechtsverbindlichen Eigenschaften. Wir empfehlen, unsere Produkte darauf zu prüfen, ob sie dem jeweiligen Anwendungszweck des Benutzers genügen. Für eine weitergehende Beratung steht unsere Anwendungstechnische Abteilung zur Verfügung. Generell, auch bei Gewährleistungsansprüchen, gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Kleben  
und mehr...

Urethanacrylat, ungefüllt mit UV Härtung:

- lagern im Kühlschrank bei max. 5°C
- vor der Verarbeitung in geschlossenen Gebinde auf RT erwärmen
- Auftrag aus der Spitze der Dosierflasche, mit Dispenser, Dosierautomaten ...
- Oberflächen müssen sauber, trocken, fett – und trennmittelfrei sein
- Aushärtung bei Wellenlängen von 315 - 400nm

Die Aushärtezeit ist abhängig von:

- \* Emissionsspektrum und der Gesamtenergie des Strahlers, min. 30mW/cm<sup>2</sup>
- \* Abstand zum Substrat
- \* Strahleralterung
- \* Schichtstärke
- \* Werkstoffeinflüsse wie Reflexion, Absorbtion, UV-Durchlässigkeit

Kleben  
und mehr...