



# TECHNISCHES DATENBLATT

## Structalit 3446®

### (HOCHTEMPERATURBESTÄNDIGER KLEBSTOFF AUF EPOXY BASIS FÜR DAS VERKLEBEN VON TEFLON UND RULON)

STRUCTALIT® 3446 ist ein neuer hochtemperaturbeständiger Klebstoff mit der einzigartigen Eigenschaft Teflon, Rulon und ähnliche Fluorkohlenwasserstoff Polymere mit sich selbst oder anderen Substraten zu verkleben. So zeigt STRUCTALIT® 3446 nach einer kontinuierlichen Lagerung von fünf Tagen bei 260°C nur einen Abfall von 20% der Verbundfestigkeit. Der einzigartige Klebstoff kann sogar kurzzeitigen Temperaturbelastungen bis zu 530°C unterzogen werden. Neben der hohen Temperaturbeständigkeit zeigt STRUCTALIT® 3446 auch eine hohe chemische Beständigkeit gegenüber korrosiven Atmosphären und Medien.

#### EIGENSCHAFTEN\*

Unsere Datenblätter wurden nach dem aktuellem Kenntnisstand zusammengestellt. Die darin angegebenen Daten dienen ausschließlich zur Information des Benutzers und beschreiben keine rechtsverbindlichen Eigenschaften. Wir empfehlen unsere Produkte darauf zu prüfen, ob sie dem jeweiligen Anwendungszweck des Benutzers genügen. Für eine weitergehende Beratung steht unsere Anwendungstechnische Abteilung zur Verfügung. Generell, auch bei Gewährleistungsansprüchen, gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Viskosität, (cps bei 25°C):	4000
Spezifische Dichte, 25°C/25°C:	1.12
Wärmeformbeständigkeit (°C)	300
Gewicht pro Gallone (lbs)	9.30
Nutzungsdauer (100 g bei 25°C) (Std.)	48
Durchschlagsfestigkeit (Volt/mil)	450
Volumenwiderstand bei 25°C (ohm cm)	$4 \times 10^{14}$
Dielektrischer Verlustfaktor	0.015
Gesamtmasseverlust bei 125°C	0,49%
Topfzeit	2½ Stunden für 100 g Masse @ 25°C

Adhesives  
and more...

## TECHNICAL DATASHEET

**Structalit 3446®**

Aufgefangene flüchtige und kondensierbare Anteile bei 25°C	0.00%
Zugscherfestigkeiten	
(Überlappverbindungen $\frac{1}{2}'' \times \frac{1}{2}''$ Fläche, kg/cm <sup>2</sup> )	
Edelstahl	195 to 225
Baustahl	185 to 245
Aluminum zu Aluminum	210 to 295
Aluminum zu Teflon	25 to 26
Aluminum to Rulon	26 to 28

\*Angeführte Werte sind typische Werte, nicht Spezifikationen.

### VERARBEITUNGSHINWEISE

- 1) Die zu klebenden Oberflächen sollten frei von Staub, Öl, Fett oder anderen Verschmutzungen sein, um eine optimale und reproduzierbare Klebung zu erhalten. Die Substrate sollten immer einer geeignete Oberflächenvorbehandlung unterzogen werden um eine optimale Klebung zu erhalten. Durch Vorbehandlung geätzte Fluorkohlenstoff Polymere benötigen keine weitere Oberflächenvorbehandlung.
- 2) Geben Sie 1 bis 2 % Katalysator T-9 zur Basis von STRUCTALIT® 3446 hinzu und mischen Sie gut durch.
- 3) Applizieren Sie STRUCTALIT® 3446 anhand der konventionellen Methoden, so dass Sie eine Klebefuge von 0,025 bis 0,125 mm erhalten. Obwohl ein Anpressen während der Aushärtung nicht gefordert ist, ist ein Fixieren der Fügeteile während des Aushärtens erstrebenswert.

Bitte wenden Sie nachfolgende Aushärtebedingungen an:

- a) Aushärten des Klebstoffes bei 95°C bis 105°C für 2 bis 3 Stunden.
- b) Nachtempern bei 150 bis 200°C für 16 bis 24 Stunden liefert optimale Produkteigenschaften.

Teflon und Rulon sind jeweils registrierte Markenzeichen von E.I. Dupont de Nemours Co., Wilmington, Delaware und Dixon Corp., Bristol, Rhode Island.



## TECHNICAL DATASHEET

# Structalit 3446®

### (CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT)

6-MONATIGE EINLAGERUNG IN UMGEBUNG	GEWICHTS- ZUNAHME, %	RESTBIEGE- FESTIGKEIT %
<b>Salzbeständigkeit:</b>		
Natriumchlorid, 10%	0,30	98
	25%	---
Natriumhydrogen-sulfit, 10%	---	115
<b>Säurebeständigkeit:</b>		
Schwefelsäure, 3%	0,15	81
	10%	---
	30%	102
Salzsäure, 10%	0,40	95
Salpetersäure, 10%	1,60	113
Essigsäure, 10%	0,50	125
<b>Laugenbeständigkeit:</b>		
Natronlauge, 1%	0,51	58
	10%	---
	25%	75
Natriumcarbonat, 25%	---	103
Ammoniak, 25%	---	77
<b>Lösemittelbeständigkeit</b>		
Benzin,	0.15	115
Benzol,	---	120
Ethanol,	0,15	120
Ethyenglykol,	0.25	120
Hydrauliköl,	0.10	100
<b>Wasserbeständigkeit</b>		
@ 25°C	0.45	90
@ 100°C	---	38

Unsere Datenblätter wurden nach dem aktuellem Kenntnisstand zusammengestellt. Die darin angegebenen Daten dienen ausschließlich zur Information des Benutzers und beschreiben keine rechtsverbindlichen Eigenschaften. Wir empfehlen unsere Produkte darauf zu prüfen, ob sie dem jeweiligen Anwendungszweck des Benutzers genügen. Für eine weitergehende Beratung steht unsere Anwendungstechnische Abteilung zur Verfügung. Generell, auch bei Gewährleistungsansprüchen, gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen.

**Adhesives  
and more...**