

**MSP 13**  
**Abdichtungen/Verklebungen**  
 Universal Anwendungen MSP



**Anwendungsbereich**

Tecnite MSP 13 ist ein hochwertiger Einkomponenten Dicht- und Klebstoff auf MS-Polymer Basis. Durch seine Kombination von Dichtstoff und Klebstoffqualitäten ist er besonders geeignet für universelle Verklebungen und Abdichtungen wie:

- Elastische Verklebungen/Abdichtungen für Anwendungen im Bus-, Caravan-, Zug- und Lastwagenkarosseriebau
- Verklebungen von Polyester auf Metallrahmen
- Elastische Verklebungen/Abdichtungen in der Bauindustrie; für Innen- und Außenanwendungen
- Verklebungen/Abdichtungen von Sonnendachsystemen für Automobile, Wohnwagen usw.

**Eigenschaften**

- Lösungsmittel-, isocyanat- und silikonfrei
- Geruchlos, neutral und schnell aushärtend
- Sehr gute UV- und Alterungbeständigkeit
- Dauerelastisch in einem Temperaturbereich von – 40° bis +100°C
- überstreichbar nach Hautbildung (nass in nass); die Aushärtungsgeschwindigkeit wird dadurch nicht beeinflusst
- Haftet gut ohne Primer auf viele Substraten

**Technische Daten - Tecnite MSP 13**

	Einheit	Werte
Basis		SMP
Aushärtungsmethode		Luftfeuchtigkeit
Spezifisches Gewicht	g/ml	ca. 1.4
Haltbarkeit (5-25°C) (*)	Monate	12

(\*) bitte beachten Sie das Herstellungsdatum auf dem Gebinde

**Aushärtung**

	Einheit	Werte
Hautbildungszeit	20°C/50% rel.LF	10 Minuten
Durchhärtung	ca. 24 Stunden	3 mm
Verarbeitungstemperatur	°C	+5 to +35
Volumenänderung/ Schrumpfung	DIN 52451	< 3%

## Technische Daten des ausgehärteten Systems - Tecnite MSP 13

	Norm	Einheit	Werte
Härte	DIN 53505	Shore A	ca. 55
Zugfestigkeit	DIN 53504/ISO 37	M Pa	1.7
Bruchfestigkeit	DIN 53504/ISO 37	M Pa	2.6
Bruchdehnung	DIN 53504/ISO 37		250%
Temperaturbeständigkeit		°C	-40 bis +100
Farbe(1)			grau, weiss, schwarz

(1) Weitere Farben bei bestimmten Abnahmemengen auf Anfrage

### Adhäsionseigenschaften

Tecnite MSP 13 haftet gut ohne Primer auf nicht-porösen, sauberen, trockenen und fettfreien Substraten wie Glas, Aluminium, galvanisiertem und rostfreiem Stahl, auf vielen lackierten Metalloberflächen, verschiedenen Kunststoffen, Keramik, vorbehandeltem Holz usw. Der Einsatz eines Haftgrundes ist empfehlenswert, wenn eine hohe Haftfestigkeit bei zugleich hohen thermischen und physikalischen Belastungen in feuchter Umgebung gefordert ist. Auf unbehandeltem Holz, porösem Stein und Beton ist ein Haftgrund erforderlich. Auf unbehandeltem Polyethylen, Polpropylen und Teflon wird keine Haftung erzielt. Die Eignung eines Produktes sollte in einem Versuch überprüft werden.

Für zusätzliche Information über unsere Primer und über nicht aufgeführte Anwendungen, wenden Sie sich bitte an Ihre lokale DGE Mitglieder.

### Anwendungshinweise

Tecnite MSP 13 kann mit handelsüblichen Hand- oder Druckluftpistolen bei Temperaturen zwischen +5°C und +35°C verarbeitet werden. Bei Klebanwendungen müssen die Substrate vor der Hautbildung (in der Regel innerhalb von 10 Minuten) zusammengefügt werden. Bei Dichtanwendungen muss die Fuge vor der Hautbildung (in der Regel innerhalb von 10 Minuten) geglättet werden. Allgemein wird eine Fugenbreite von ca. 2 mm empfohlen.

Acrylamid- und Dispersionslacke können normalerweise bereits nach erfolgter Hautbildung auf die noch nasse Fuge appliziert werden. Bedingt durch die Vielzahl verschiedener Lacksysteme ist die Eignung des Lackes vorgängig zu überprüfen. Die besten Ergebnisse werden in der Regel erzielt, wenn der Farblack in-nerst 4 Std. appliziert wird.

### Haltbarkeit

Tecnite MSP 13 kann 12 Monate ab Herstellungsdatum im ungeöffneten Originalgebinde bei kühler und trockener Umgebung (+5 bis +25°C) gelagert werden.

### Verpackung

- Kartusche 290 / 310ml
- Oekofolie (Wurst) 600 ml
- Kessel 20 Liter
- Fass 200 Liter

### Gesundheit und Umwelt

Haut- und Augenkontakt vermeiden. Bei Augenkontakt sofort mit fließendem Wasser während 15 Minuten spülen und einen Arzt kontaktieren. Bei Hautkontakt gründlich mit Seife und Wasser reinigen.

Weitere Informationen entnehmen Sie bitte dem Produkte-Sicherheitsdatenblatt. Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben sind nach bestem Wissen gemacht.

Da wir keinen Einfluss auf die Verwendungsart der Produkte und auf die Einsatzbedingungen haben, lehnen wir jegliche Garantieansprüche auf Verklebungen ab. Vorgängige Tests sind unbedingt erforderlich, um sicherzustellen, dass das Produkt in Bezug auf Leistung, Wirksamkeit und Sicherheit für den spezifischen Einsatz geeignet ist.