

MSP 17
Spritzbares Einkomponenten MSP
Abdichtungen/Verklebungen

Tecnite[®]
innovative solutions

Anwendungsbereich

Tecnite MSP 17 ist ein hochwertiger spritzbarer Einkomponent- Dichtstoff auf MS-Polymer Basis. Es ist er besonders geeignet für Anwendungen wie:

- Abdichtung von Schweissnähten, überlappende und sonstige konstruktiven Verbindungen
- Vibrations – und geräuschkämmende Beschichtung
- Korrosionsdämmende Beschichtung
- Autoindustrie Fugeabdichtungen (Reparaturmaterial)

Eigenschaften

- Lösungsmittel-, isocyanat- und silikonfrei
- Geruchlos, neutral und schnell aushärtend
- Exzellente Haftung auf Metallen, Primer und vielen Lacksystemen
- Dauerelastisch in einem Temperaturbereich von – 40° bis +100°C
- Direkt spritzbar auf Beschichtung (auch Nass auf Nass)

Technische Daten - Tecnite MSP 17

	Einheit	Werte
Basis		SMP
Aushärtungsmethode		Luftfeuchtigkeit
Spezifisches Gewicht	g/ml	ca. 1.4
Haltbarkeit (5-25°C) (*)	Monate	12

(*) bitte beachten Sie das Herstellungsdatum auf dem Gebinde

Aushärtung

	Einheit	Werte
Hautbildungszeit	20°C/50% rel.LF	30 Minuten
Durchhärtung	ca. 24 Stunden	2 mm
Verarbeitungstemperatur	°C	+5 to +35
Volumenänderung/ Schrumpfung	DIN 52451	< 4%

DISTRIBUTORS GROUP EUROPE

Handelsweg 6, NL- 2404 CD Alphen aan den Rijn, The Netherlands
Tel. 0031-172-436361 Fax 0031-172-420310
info@dge.nl www.dge-europe.com



Technische Daten des ausgehärteten Systems - Tecnite MSP 17

	Norm	Einheit	Werte
Härte	DIN 53505	Shore A	ca. 45
Zugfestigkeit	DIN 53504/ISO 37	M Pa	1.1
Bruchfestigkeit	DIN 53504/ISO 37	M Pa	1.5
Bruchdehnung	DIN 53504/ISO 37		175%
Temperaturbeständigkeit		°C	-40 bis +100
Farbe			grau

Adhäsionseigenschaften

Tecnite MSP 17 haftet gut ohne Primer auf nicht-porösen, sauberen, trockenen und fettfreien Substraten wie Glas, Aluminium, galvanisiertem und rostfreiem Stahl, auf vielen lackierten Metalloberflächen, verschiedenen Kunststoffen, Keramik, vorbehandeltem Holz usw. Der Einsatz eines Haftgrundes ist empfehlenswert, wenn eine hohe Haftfestigkeit bei zugleich hohen thermischen und physikalischen Belastungen in feuchter Umgebung gefordert ist. Auf unbehandeltem Holz, porösem Stein und Beton ist ein Haftgrund erforderlich. Auf unbehandeltem Polyethylen, Polpropylen und Teflon wird keine Haftung erzielt. Die Eignung eines Produktes sollte in einem Versuch überprüft werden.

Für zusätzliche Information über unsere Primer und über nicht aufgeführte Anwendungen, wenden Sie sich bitte an Ihre lokale DGE Mitglieder.

Anwendungshinweise

Tecnite MSP 17 kann mit handelsüblichen Hand- oder Druckluftpistolen bei Temperaturen zwischen +5° und +35°C verarbeitet werden, ca. 30-40 cm vom Gegenstand. Bei Dichtanwendungen muss die Fuge vor der Hautbildung (in der Regel innerhalb von 30 Minuten) geglättet werden. Allgemein wird eine Fugenbreite von ca. 2 mm empfohlen.

MSP 17 ist überstreichbar mit den meisten (Alkyd/Dispensionsbasis) Anstrich- oder Lackiersystemen. Bedingt durch die Vielzahl verschiedener Lacksysteme ist die Haftfestigkeit des Lackes vorgängig im Versuch zu überprüfen.

Haltbarkeit

Tecnite MSP 17 kann 12 Monate ab Herstellungsdatum im ungeöffneten Originalgebinde bei kühler und trockener Umgebung (+5 bis +25°C) gelagert werden

Verpackung

- Kartusche	290 ml
- Oekofolie (Wurst)	nicht zutreffend
- Kessel	20 Liter
- Fass	200 Liter

Gesundheit und Umwelt

Haut- und Augenkontakt vermeiden. Bei Augenkontakt sofort mit fließendem Wasser während 15 Minuten spülen und einen Arzt kontaktieren. Bei Hautkontakt gründlich mit Seife und Wasser reinigen.

Weitere Informationen entnehmen Sie bitte dem Produkte-Sicherheitsdatenblatt. Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben sind nach bestem Wissen gemacht.

Da kein Einfluss auf die Verwendungsart der Produkte und auf die Einsatzbedingungen hat, lehnen wir jegliche Garantieansprüche ab. Vorgängige Tests sind unbedingt erforderlich um sicherzustellen, dass das Produkt in Bezug auf Leistung, Wirksamkeit und Sicherheit für den spezifischen Einsatz geeignet ist.

DISTRIBUTORS GROUP EUROPE

Handelsweg 6, NL- 2404 CD Alphen aan den Rijn, The Netherlands
 Tel. 0031-172-436361 Fax 0031-172-420310
 info@dge.nl www.dge-europe.com

