

MSP 4
Abdichtungen/Verklebungen
 Mehrzweckige Ein Komponente MSP



Anwendungsbereich

Tecnite MSP 4 ist ein hochwertiger Einkomponenten Dicht- und Klebstoff auf MS-Polymer Basis. Durch seine Kombination von Dichtstoff und Klebstoffqualitäten ist er besonders geeignet für universelle Verklebungen und Abdichtungen wie:

- Universelles Füll- und Abdichten von Fugen, Nähten, Rissen und Spalten im Bau (keine Dehnungsfugen) und in der Industrie
- Elastische Verklebungen/Abdichtungen für Anwendungen im Bus-, Caravan-, Zug- und Lastwagenkarosseriebau
- Dichtstoff für einbruchsichere Verglasungssysteme
- Elastische Verklebungen/Abdichtungen in der Bauindustrie; für Innen- und Außenanwendungen

Eigenschaften

- Lösungsmittel-, isocyanat- und silikonfrei
- Geruchlos, neutral und schnell aushärtend
- Sehr gute UV- und Alterungbeständigkeit
- Dauerelastisch in einem Temperaturbereich von – 40° bis +100°C
- überstreichbar nach Hautbildung (nass in nass)

Technische Daten - Tecnite MSP 4

	Einheit	Werte
Basis		SMP
Aushärtungsmethode		Luftfeuchtigkeit
Spezifisches Gewicht	g/ml	ca. 1.5
Haltbarkeit (5-25°C) (*)	Monate	12

(*) bitte beachten Sie das Herstellungsdatum auf dem Gebinde

Aushärtung

	Einheit	Werte
Hautbildungszeit	20°C/50% rel.LF	10-15 Minuten
Durchhärtung	ca.24 Stunden	3 mm
Verarbeitungstemperatur	°C	+5 to +35
Volumenänderung/ Schrumpfung	DIN 52451	< 3%

Technische Daten des ausgehärteten Systems - Tecnite MSP 4

	Norm	Einheit	Werte
Härte	DIN 53505	Shore A	ca. 60
Zugfestigkeit	DIN 53504/ISO 37	M Pa	1.7
Bruchfestigkeit	DIN 53504/ISO 37	M Pa	2.2
Bruchdehnung	DIN 53504/ISO 37		250%
Temperaturbeständigkeit		°C	-40 bis +100
Farbe(1)			grau, weiss, schwarz

(1) Weitere Farben bei bestimmten Abnahmemengen auf Anfrage

Adhäsionseigenschaften

Tecnite MSP 4 haftet gut ohne Primer auf nicht-porösen, sauberen, trockenen und fettfreien Substraten wie Glas, Aluminium, galvanisiertem und rostfreiem Stahl, auf vielen lackierten Metalloberflächen, verschiedenen Kunststoffen, Keramik, vorbehandeltem Holz usw. Der Einsatz mit einem Haftgrund ist empfehlenswert, wenn eine hohe Haftfestigkeit bei zugleich hohen thermischen und physikalischen Belastungen in feuchter Umgebung gefordert ist. Auf unbehandeltem Holz, porösem Stein und Beton ist ein Haftgrund erforderlich. Auf unbehandeltem Polyethylen, Polpropylen und Teflon wird keine Haftung erzielt. Die Eignung eines Produktes sollte in einem Versuch überprüft werden.

Für zusätzliche Information über unsere Primer und über nicht aufgeführte Anwendungen, wenden Sie sich bitte an Ihre lokale DGE Mitglieder.

Anwendungshinweise

Tecnite MSP 4 kann mit handelsüblichen Hand- oder Druckluftpistolen bei Temperaturen zwischen +5°C und +35°C verarbeitet werden. Bei Klebanwendungen müssen die Substrate vor der Hautbildung (in der Regel innerhalb von 10 Minuten) zusammengefügt werden. Bei Dichtanwendungen muss die Fuge vor der Hautbildung (in der Regel innerhalb von 10 Minuten) geglättet werden. Allgemein wird eine Fugenbreite von ca. 2 mm empfohlen.

MSP 4 ist sehr gut überlackierbar mit Acrylamid-Dispersionslacken. Fuge vorgängig mit White Spirit (Tetstbenzin) reinigen. Eine optimale Haftung des Lackes wird innerhalb von 3 Tagen nach der Applikation von MSP 4 erzielt. Bedingt durch die Vielzahl verschiedener Lacksysteme ist die Haftfestigkeit des Lackes vorgängig im Versuch zu überprüfen.

Haltbarkeit

Tecnite MSP 4 kann 12 Monate ab Herstellungsdatum im ungeöffneten Originalgebinde bei kühler und trockener Umgebung (+5 bis +25°C) gelagert werden

Verpackung

- Kartusche 290 ml
- Oekofolie (Wurst) 600 ml
- Kessel 18 Liter
- Fass 190 Liter

Gesundheit und Umwelt

Haut- und Augenkontakt vermeiden. Bei Augenkontakt sofort mit fließendem Wasser während 15 Minuten spülen und einen Arzt kontaktieren. Bei Hautkontakt gründlich mit Seife und Wasser reinigen.

Weitere Informationen entnehmen Sie bitte dem Produkte-Sicherheitsdatenblatt. Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben sind nach bestem Wissen gemacht.

Da kein Einfluss auf die Verwendungsart der Produkte und auf die Einsatzbedingungen hat, lehnen wir jegliche Garantieansprüche ab. Vorgängige Tests sind unbedingt erforderlich um sicherzustellen, dass das Produkt in Bezug auf Leistung, Wirksamkeit und Sicherheit für den spezifischen Einsatz geeignet ist.

DISTRIBUTORS GROUP EUROPE

Handelsweg 6, NL- 2404 CD Alphen aan den Rijn, The Netherlands
 Tel. 0031-172-436361 Fax 0031-172-420310
 info@dge.nl www.dge-europe.com

