

**MSP 6**  
**Spritzbares Einkomponenten MSP**  
Abdichtungen/Verklebungen

**Tecnite**<sup>®</sup>  
innovative solutions

**Anwendungsbereich**

Tecnite MSP 6 ist einhochwertiger, spritzbarer Einkomponent-Dichtstoff auf MS-Polymer Basis. Es ist er besonders geeignet für Anwendungen wie:

- Abdichtung von Schweissnähten, überlappende und sonstige konstruktiven Verbindungen
- Vibrations – und geräuschkämmende Beschichtung
- Korrosionsdämmende Beschichtung
- Autoindustrie Fugenabdichtungen (Reparaturmaterial)

**Eigenschaften**

- Isocyanat- und silikonfrei
- Geruchlos, neutral und schnell aushärtend
- Exzellente Haftung auf Metallen, Primer und vielen Lacksystemen
- Dauerelastisch in einem Temperaturbereich von – 40° bis +90°C
- Direkt spritzbar auf Beschichtung (auch Nass auf Nass)

**Technische Daten - Tecnite MSP 6**

|                          | Einheit | Werte            |
|--------------------------|---------|------------------|
| Basis                    |         | SMP              |
| Aushärtungsmethode       |         | Luftfeuchtigkeit |
| Spezifisches Gewicht     | g/ml    | ca. 1.54         |
| Haltbarkeit (5-25°C) (*) | Monate  | 12               |

(\*) bitte beachten Sie das Herstellungsdatum auf dem Gebinde

**Aushärtung**

|                              | Einheit         | Werte         |
|------------------------------|-----------------|---------------|
| Hautbildungszeit             | 20°C/50% rel.LF | 10-15 Minuten |
| Durchhärtung                 | ca. 24 Stunden  | 3 mm          |
| Verarbeitungstemperatur      | °C              | +5 to +35     |
| Volumenänderung/ Schrumpfung | DIN 52451       | < 3%          |

**DISTRIBUTORS GROUP EUROPE**

Handelsweg 6, NL- 2404 CD Alphen aan den Rijn, The Netherlands  
Tel. 0031-172-436361 Fax 0031-172-420310  
info@dge.nl www.dge-europe.com



## Technische Daten des ausgehärteten Systems - Tecnite MSP 6

|                         | Norm             | Einheit | Werte       |
|-------------------------|------------------|---------|-------------|
| Härte                   | DIN 53505        | Shore A | ca. 40      |
| Zugfestigkeit           | DIN 53504/ISO 37 | M Pa    | 0.85        |
| Bruchfestigkeit         | DIN 53504/ISO 37 | M Pa    | 1.25        |
| Bruchdehnung            | DIN 53504/ISO 37 |         | 250%        |
| Temperaturbeständigkeit |                  | °C      | -40 bis +90 |
| Farbe                   |                  |         | grau        |

### Adhäsionseigenschaften

Tecnite MSP 6 haftet gut ohne Primer auf nicht-porösen, sauberen, trockenen und fettfreien Substraten wie Glas, Aluminium, galvanisiertem und rostfreiem Stahl, auf vielen lackierten Metalloberflächen, verschiedenen Kunststoffen, Keramik, vorbehandeltem Holz usw. Der Einsatz eines Haftgrundes ist empfehlenswert, wenn eine hohe Haftfestigkeit bei zugleich hohen thermischen und physikalischen Belastungen in feuchter Umgebung gefordert ist. Auf unbehandeltem Holz, porösem Stein und Beton ist ein Haftgrund erforderlich. Auf unbehandeltem Polyethylen, Polpropylen und Teflon wird keine Haftung erzielt. Die Eignung eines Produktes sollte in einem Versuch überprüft werden.

Für zusätzliche Information über unsere Primer und über nicht aufgeführte Anwendungen, wenden Sie sich bitte an Ihre lokale DGE Mitglieder.

### Anwendungshinweise

Tecnite MSP 6 kann mit handelsüblichen Hand- oder Druckluftpistolen bei Temperaturen zwischen +5° und +35°C verarbeitet werden. Bei Dichtanwendungen muss die Fuge vor der Hautbildung (in der Regel innerhalb von 10 Minuten) geglättet werden. Allgemein wird eine Fugenbreite von ca. 2 mm empfohlen.

MSP 6 ist sehr gut überlackierbar mit Acrylamid-Dispensionslacken. Fuge vorgängig mit White Spirit (Toluol) reinigen. Eine optimale Haftung des Lackes wird innerhalb von 3 Tagen nach der Applikation von MSP 6 erzielt. Bedingt durch die Vielzahl verschiedener Lacksysteme ist die Haftfestigkeit des Lackes vorgängig im Versuch zu überprüfen.

### Haltbarkeit

Tecnite MSP 6 kann 12 Monate ab Herstellungsdatum im ungeöffneten Originalgebinde bei kühler und trockener Umgebung (+5 bis +25°C) gelagert werden

### Verpackung

- Kartusche 310 ml
- Oekofolie (Wurst) 600 ml
- Kessel 18 Liter
- Fass 190 Liter

### Gesundheit und Umwelt

Haut- und Augenkontakt vermeiden. Bei Augenkontakt sofort mit fließendem Wasser während 15 Minuten spülen und einen Arzt kontaktieren. Bei Hautkontakt gründlich mit Seife und Wasser reinigen.

Weitere Informationen entnehmen Sie bitte dem Produkte-Sicherheitsdatenblatt. Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben sind nach bestem Wissen gemacht.

Da kein Einfluss auf die Verwendungsart der Produkte und auf die Einsatzbedingungen hat, lehnen wir jegliche Garantieansprüche ab. Vorgängige Tests sind unbedingt erforderlich um sicherzustellen, dass das Produkt in Bezug auf Leistung, Wirksamkeit und Sicherheit für den spezifischen Einsatz geeignet ist.

#### DISTRIBUTORS GROUP EUROPE

Handelsweg 6, NL- 2404 CD Alphen aan den Rijn, The Netherlands  
 Tel. 0031-172-436361 Fax 0031-172-420310  
 info@dge.nl www.dge-europe.com

