

MSP TR
Abdichtungen/Verklebungen
 Transparent Ein Komponent MSP



Anwendungsbereich

Tecnite MSP TR ist ein hochwertiger transparenter Dicht- und Klebstoff auf MS-Polymer Basis. Durch seine Transparenz ist er besonders geeignet für Anwendungen wie:

- Universeller DIY Innenanwendungen
- Elastische Verklebungen/Abdichtungen (Glas im Glas) Anwendungen
- Elastische Abdichtungen in der Bauindustrie; für Innenanwendungen

Eigenschaften

- Lösungsmittel-, isocyanat- und silikonfrei
- Geruchlos, neutral und schnell aushärtend
- Sehr gute Alterungbeständigkeit
- Dauerelastisch in einem Temperaturbereich von – 40° bis +100°C
- Verfärbt sich nicht, wenn direkt den UV-Strahlen ausgesetzt

Technische Daten - Tecnite MSP TR

	Einheit	Werte
Basis		SMP
Aushärtungsmethode		Luftfeuchtigkeit
Spezifisches Gewicht	g/ml	ca. 1.0
Haltbarkeit (5-25°C) (*)	Monate	12

(*) bitte beachten Sie das Herstellungsdatum auf dem Gebinde

Aushärtung

	Einheit	Werte
Hautbildungszeit	20°C/50% rel.LF	10 Minuten
Durchhärtung	ca. 24 Stunden	2 mm
Verarbeitungstemperatur	°C	+5 to +35
Volumenänderung/ Schrumpfung	DIN 52451	< 3%

Technische Daten des ausgehärteten Systems - Tecnite MSP TR

	Norm	Einheit	Werte
Härte	DIN 53505	Shore A	ca. 38
Zugfestigkeit	DIN 53504/ISO 37	M Pa	1.0
Bruchfestigkeit	DIN 53504/ISO 37	M Pa	2.2
Bruchdehnung	DIN 53504/ISO 37		250%
Temperaturbeständigkeit		°C	-40 bis +100
Farbe			transparent

Adhäsionseigenschaften

Tecnite MSP TR haftet gut ohne Primer auf nicht-porösen, sauberen, trockenen und fettfreien Substraten wie Glas, Aluminium, galvanisiertem und rostfreiem Stahl, auf vielen lackierten Metalloberflächen, verschiedenen Kunststoffen, Keramik, vorbehandeltem Holz usw. Der Einsatz mit einem Haftgrund ist empfehlenswert, wenn eine hohe Haftfestigkeit bei zugleich hohen thermischen und physikalischen Belastungen in feuchter Umgebung gefordert ist. Auf unbehandeltem Holz, porösem Stein und Beton ist ein Haftgrund erforderlich. Auf unbehandeltem Polyethylen, Polpropylen und Teflon wird keine Haftung erzielt. Die Eignung eines Produktes sollte in einem Versuch überprüft werden.

Für zusätzliche Information über unsere Primer und über nicht aufgeführte Anwendungen, wenden Sie sich bitte an Ihre lokale DGE Mitglieder.

Anwendungshinweise

Tecnite MSP TR kann mit handelsüblichen Hand- oder Druckluftpistolen bei Temperaturen zwischen +5° und +35°C verarbeitet werden. Bei Klebeanwendungen müssen die Substrate vor der Hautbildung (in der Regel innerhalb von 10 Minuten) zusammengefügt werden. Bei Dichtanwendungen muss die Fuge vor der Hautbildung (in der Regel innerhalb von 10 Minuten) geglättet werden. Allgemein wird eine Fugenbreite von ca. 2 mm empfohlen.

Haltbarkeit

Tecnite MSP TR kann 12 Monate ab Herstellungsdatum im ungeöffneten Originalgebinde bei kühler und trockener Umgebung (+5 bis +25°C) gelagert werden

Verpackung

- Kartusche 290 ml
- Oekofolie (Wurst) 600 ml
- Kessel 18 Liter
- Fass 190 Liter

Gesundheit und Umwelt

Haut- und Augenkontakt vermeiden. Bei Augenkontakt sofort mit fließendem Wasser während 15 Minuten spülen und einen Arzt kontaktieren. Bei Hautkontakt gründlich mit Seife und Wasser reinigen.

Weitere Informationen entnehmen Sie bitte dem Produkte-Sicherheitsdatenblatt

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben sind nach bestem Wissen gemacht.

Da keinen Einfluss auf die Verwendungsart der Produkte und auf die Einsatzbedingungen hat, lehnen wir jegliche Garantieansprüche ab. Vorgängige Tests sind unbedingt erforderlich um sicherzustellen, dass das Produkt in Bezug auf Leistung, Wirksamkeit und Sicherheit für den spezifischen Einsatz geeignet ist.

DISTRIBUTORS GROUP EUROPE

Handelsweg 6, NL- 2404 CD Alphen aan den Rijn, The Netherlands
Tel. 0031-172-436361 Fax 0031-172-420310
info@dge.nl www.dge-europe.com

