

# Crimpwerkzeug HHT-REIHE

**13 bis 14 Tonnen**  
700 bar

Standardwerkzeug.  
Langlebige und robuste  
Hydraulikhandwerkzeuge.

## PRESSWERKZEUG FÜR U- ODER SCHALENMATRIZEN

- Zweistufiger Betrieb für schnelleres Ausfahren des Werkzeugs.
- Hochfeste Fiberglashandgriffe.
- Der um 360° Grad drehbare C-Kopf erleichtert das Ansetzen\*\*.
- Für alle U- oder Schalenmatrizen.
- Lösen des Werkzeugs durch Drehen des Handgriffs.
- Hochdruck-Sicherheitsventil.
- Einfaches Einsetzen und Herausnehmen der Matrizen durch Entriegelungsknopf.
- Mit Tragetasche.

### C12-TON-B

- Der um 180° Grad drehbare C-Kopf erleichtert das Ansetzen.
- Lösen des Werkzeugs durch Betätigen des Abzughebels.



HYDRAULIKWERKZEUGE

Ausführung	Crimpleistung (Tonnen)	Betriebsdruck (bar)	Backenöffnung (mm)	Crimpleistung (mm <sup>2</sup> )	Gesamtlänge (mm)	Gesamttiefe (mm)	Kopfbreite (mm)	Gewicht (kg)
<b>C12-TON-B</b>	11,9	700	24,1	siehe unten	579	76,2	217,5	6,1
<b>C12-HHT-B</b>	11,9	700	24,1	siehe unten	579	76,2	219,5	6,1
<b>C14-HHT-B</b>	12,7	700	38,1	350	591	78,7	213	7,8

Kupfer	C12-HHT Crimpleistung Aluminium	ASCR (Al+Cu+St)
Erdungsklemmen und Spleiße, Drahtseil Nr. 8, max. Querschnitt 260 mm <sup>2</sup> Erdungsanschlüsse und Erdungsstangen (3/4 Zoll), Drahtseil Nr. 8, max. Querschnitt 125 mm <sup>2</sup> Isolierte und nicht isolierte Klemmen, Drahtseil Nr. 8, max. Querschnitt 380 mm <sup>2</sup>	Klemmen, Drahtseil Nr. 8, max. Querschnitt 380 mm <sup>2</sup>  Spleiße, Drahtseil Nr. 8, max. Querschnitt 175 mm <sup>2</sup>	Drahtseil Nr. 6, max. Querschnitt 280 mm <sup>2</sup> , 26/7, verseilt

\* C12-TON-B: einstufige Pumpe.

\*\* C12-TON-B: Kopf um 180° drehbar.