

**Nebenstromfilteraggregat**

**FNA 040-553**

- Nennvolumenstrom bis 40 l/min
- Betriebsdruck bis 10 bar
- für Tankgrößen bis 5.000 l

# Nebenstromfilteraggregat - FNA 040-553

## FNA 040-553

Das FNA 040-553 kann als zusätzliches Nebenstromfilteraggregat oder alleiniges Systemfilter zur kontinuierlichen Verbesserung der Ölreinheit eingesetzt werden. Der Betrieb des Gerätes ist unabhängig von Arbeitszyklen der Maschine. Dadurch kann auch das Filterelement gewechselt werden ohne den Arbeitsprozess zu unterbrechen.

### Kompakt und effizient - für Tankgrößen bis 5.000 Liter

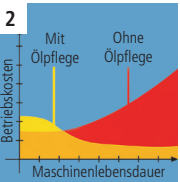
Die kompakte Bauweise erlaubt die Installation bei beengten Platzverhältnissen. Mit 40 l/min wird das Öl kontinuierlich über ein 3 µm Feinfilter umgewälzt. Dadurch werden höchste Reinheitsklassen auch bei Tankvolumina bis 5.000 Liter erreicht.



1

#### 1. Kompakt und anschlussfertig

Das FNA 040-553 ist anschlussfertig mit Schläuchen und Filterelement ausgestattet.



2

#### 2. Wirtschaftlich

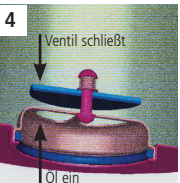
Rentabilität durch ARGO-HYTOS Fluid Management Systeme. Schon nach kurzer Zeit amortisieren sich Ihre Investitionen durch längere Serviceintervalle und höhere Maschinenverfügbarkeit.



3

#### 3. Servicefreundlicher Filterelementwechsel

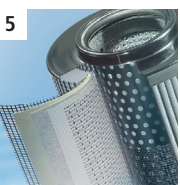
Bei der Entwicklung des FNA 040 wurde auf optimales Handling für den Betreiber geachtet. Ohne spezielles Zusatzwerkzeug lässt sich das Gehäuse öffnen und das Filterelement durch die Einhängetechnik mit dem Deckel herausziehen.



4

#### 4. Wartungsfreies Filtergehäuse dank cleverer Filterelementtechnik

Am Boden des von innen nach außen durchströmten Filterelementes befindet sich ein Schmutzrückhalteventil, das beim Herausziehen aus dem Filtergehäuse schließt. Sedimentierter Schmutz wird mit dem Filterelement aus dem Gehäuse entnommen.



5

#### 5. Qualität im Detail

Herzstück des FNA 040 ist das EXAPOR®MAX 2 Feinfilterelement. Hohe Reinheitsgrade schützen die Anlage vor Verschmutzung beim Befüllen mit Öl.

**Die Verrohrung des Druckbegrenzungsventiles zum Tank wird vom Anwender durchgeführt!**

## Schmutzkapazität

Werte in g Testschmutz ISO MTD ermittelt nach ISO 16889

## Druckflüssigkeiten

Mineralöl und umweltschonende Hydraulikflüssigkeiten (HEES and HETG, siehe Info-Blatt 00.20).  
Andere Flüssigkeiten auf Anfrage.

## Druckflüssigkeitstemperaturbereich/ Viskositätsbereich

0°C...+ 60°C  
Dauerbetrieb min.: 15 mm²/s  
Dauerbetrieb max.: 400 mm²/s

## Umgebungstemperaturbereich

0°C...+ 50°C

## Betriebsdruck

Max. 8 bar

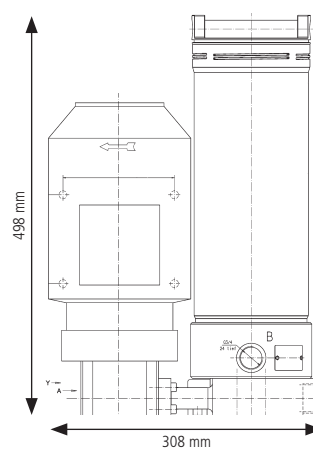
## Verschmutzungsanzeige

Elektrische Differenzdruckanzeige

Bestell-Nr.	FNA 040-553
Nennvolumenstrom	40 l/min
Filterfeinheit	$\bar{\beta}_{3(c)} = 200^*$
Schmutzkapazität	380 g*
Elektroantrieb	3~400 V, 1,5 kW, n = 1.500 min <sup>-1</sup> bei 50 Hz, n = 1.800 min <sup>-1</sup> bei 60 Hz
Ersatzfilterelement Bestell-Nr.	V7.1230-153
Gewicht	ca. 30 kg

\*mit Testschmutz ISO MTD ermittelt nach ISO 16889

## Geräteabmessungen



## Hydrauliksymbol

