

ABZIEHER FÜR RADSÄTZE

Abzieher 100 to mit integriertem Azetylen-Druckluft Ringbrenner
fahrbarer Abzieher mit 1000kN Abziehkraft

und/oder

Hochdruck Hydraulik
zum weiten des Presssitzes bei Radsätzen mit Ölanschlussbohrung

- 2 -

| | |
|---|-----------------------|
| Technische Daten : | 3 ARM Abzieher |
| Abziehkraft: | 1000 kN |
| Azetylen-Druckluft Ringbrenner: (andere auf Anfrage möglich) | Anwärmereich Ø 350 mm |
| Zylinderhub Vorspannzylinder: | 250 mm |
| Zylinderhub Hebezyylinder: | 300 mm |
| max. Spitzenweite: (→ max. Raddurchmesser) | 1250 mm |
| max. Reichweite: (→ Abstand Außenkante Achse – Rad) | 500 mm |
| Gesamtanschlussleistung: | 2,5 KW 400 V 50 Hz |
| max. Geschwindigkeit (aller hydraulisch bewegten Teile) | 5 mm/ sec. |
| Gesamtgewicht: | ca. 600 kg. |

Kurzbeschreibung:

Durch gezieltes „anfahen“ wird der Abzieher in Position gebracht.

Der Hydraulikzylinder (Vorspannzylinder) ist am Hebekäfig höhenverstellbar angebracht. Mittels des Hebezyinders können der Hydraulikzylinder und die drei Greifarme zentrisch zum Rad in die entsprechende Höhe angehoben werden.

Die Zugstangen sind einerseits drehbar im Hydraulikzylinder gelagert, andererseits stützen sich diese Arme im drehbaren Kulissenring formschlüssig ab.

Der Kulissenring wird mittels Handgriff manuell betätigt.
Der Kulissenring ermöglicht die exakte Schließ- und Öffnungsbewegung der Zugarme.



Der Ringbrenner ist an 3 Haltestangen und am Brennbefestigungsring angebracht.
Das Schutzrohr ist an der Kolbenstange des Zylinders befestigt und so gestaltet, dass das Rad am Schutzrohr aufliegen kann.

Das Hydraulikaggregat ist auf dem Wagen befestigt.

E – Steuerung:

Die E-Steuerung besteht aus einem E-Steuerkasten und einer Steuerbirne mit einer Kabelfernbedienung von ca. 3m

Arbeitsablauf:

- Zugarme mittels Kulissenring aufschwenken
- Abzieher in Position fahren
- Abzieher mittels Hebezyylinder in Einfädelposition bringen
- Zugarme mittels Kulissenring einschwenken (Zugstellung)
- Abziehzyylinder vorbelasten (der Wagen wird über den Zylinder in die exakte Stellung gezwungen)
- Ringbrenner in Betrieb nehmen
- Abziehvorgang starten
- Abziehen
- Abziehvorgang ist beenden sobald sich das Rad in der Abziehvorrichtung befindet
- Zum ausfädeln des Rades die Zugarme mittels Kulissenring wieder aufschwenken

1000 kN 3 – Arm Abzieher



maximale Abziehkraft 1000 kN

Zylinderhub 250 mm

fahrbar

Integrierter Azetylen – Druckluftbrenner

Hebe – Senkbewegung hydraulisch

Kabelfernbedienung

Bedienelemente:



E-Schaltkasten

Drehschalter: Hauptschalter EIN –AUS
Tasten: START Hydraulik ein
STOPP Hydraulik aus
Leuchte: Steuerspannung vorhanden



Kabelfernbedienung

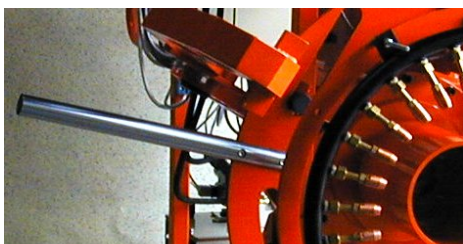
Tasten: ABZIEHEN
ZURÜCK
Knopf: NOT-AUS

Bei gedrückter Taste wird die Bewegung ausgeführt. Bei nicht gedrückter Taste steht der Abziehzylinder still.



Höhenjustierung

Handbetätigtes Hydraulikventil –
federzentriert
Bewegung: Hebezyylinder Auf - Ab



Greifarme positionieren:

Über den Hebel wird der Kulissenring gedreht