



UVAPRINT HPV

UV-Hochleistungsflächenstrahler

System-Eigenschaften

- kompakte leistungsstarke UV-Trockner
- zwei Leistungsstufen (1 kW und 2 kW)
- Leistungsregelung 50 % / 100 %
- Leistung bis 200 W/cm
- alle Standard- und viele Sonderspektren erhältlich
- niedrige Substrattemperatur

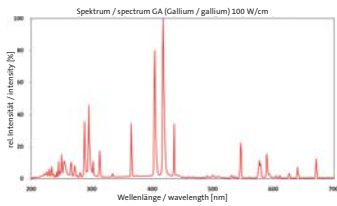
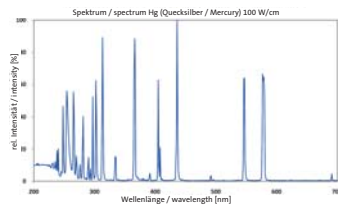
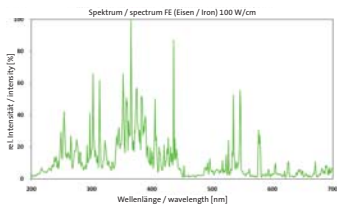
Vorteile

- Integration in nahezu alle Fertigungsprozesse möglich
- hocheffizient für höchste Produktionsgeschwindigkeit
- wartungsfreundlich durch modularen Aufbau
- einfache Integration dank „Plug & Play“

UV-Hochleistungsflächenstrahler

Der kompakte UV-Hochleistungsflächenstrahler mit CAD-optimierter Reflektorgeometrie ermöglicht **maximale UV-Intensität** in Relation zur Leistungsaufnahme. Durch den **einfachen Strahlerwechsel** können die Spektren und Bogenlängen auf die verschiedenen Anwendungen abgestimmt werden. Das UVAPRINT HPV wird zum Aushärten UV-reaktiver Klebstoffe, Vergussmassen, Kunststoffe, Farben und Lacke eingesetzt.

„Plug & Play“ macht die Installation besonders einfach. Die Versorgungsspannung beträgt für beide Leistungsstufen (1 kW und 2 kW) 230 V bei 50 Hz.



Standardspektren

Strahlerteil

- UV-Hochleistungsstrahler mit Bogenlängen von 100, 150 und 200 mm
- CAD-optimierte Reflektorgeometrie
- Ventilatoren im Strahlerteil integriert
- Wahlweise mit elektrisch oder pneumatisch angetriebenen Shutter oder ohne Shutter
- Advanced Cold Mirror System ACM zur Temperaturreduzierung optional
- Dichroitische Reflektoren optional
- Gegenkühlplatte optional

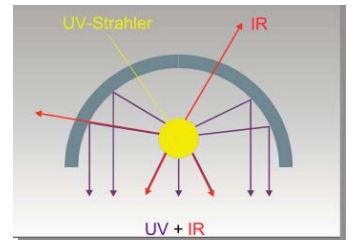
Steuerteil und Energieversorgung

- Leistungsregelung zweistufig 50 % / 100 % mit einer Bogenleistung von:
 - 100 W/cm / 200 W/cm bei 100 mm Bogenlänge
 - 66 W/cm / 133 W/cm bei 150 mm Bogenlänge
 - 50 W/cm / 100 W/cm bei 200 mm Bogenlänge
- Schnittstelle für externe Shutteransteuerung und Stufenschaltung 1 kW / 2 kW
- Externes „Lamp Error“ und „Shutter open/close“ Signal
- Optional Fernbedienung oder Fernbedienung mit Timer
- Abmessungen (L x B x H): 400 x 250 x 634 mm

Optionale Reflektoren

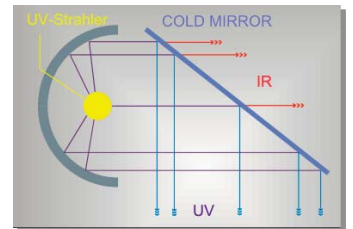
Dichroitischer Reflektor

- Reduktion der IR-Strahlung um ca. 40 %
- Reduzierung des Temperaturanstiegs auf dem Substrat um bis zu 30 %
- nachrüstbar



Advanced Cold Mirror (ACM)

- Reduzierung der IR-Strahlung um bis zu 85 %
- Reduzierung des Temperaturanstiegs auf dem Substrat um bis zu 65 %
- nachrüstbar



hönle group		Härten	Trocknen	Kleben	Vergießen	Messen



Dr. Höhle AG UV Technology, Lochhamer Schlag 1, 82166 Gräfelfing/München, Germany
 Telefon: +49 89 85608-0, Fax: +49 89 85608-148. www.hoenle.de

Alle technischen und prozessrelevanten Angaben sind von der Anwendung abhängig und können von den hier angegebenen Daten abweichen. Technische Änderungen vorbehalten. © Copyright Dr. Höhle AG. Stand 01/13.